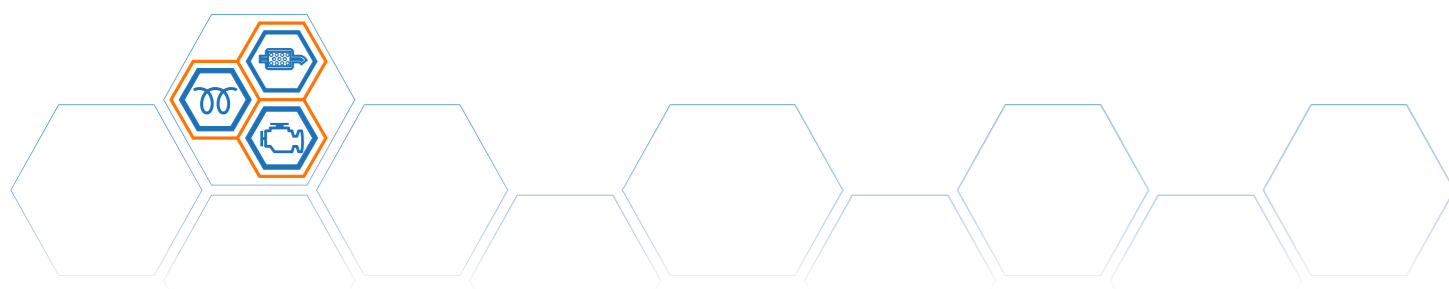


SISTEMA PROFESIONAL PARA EL MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE FILTROS DE PARTÍCULAS

DPF REVIVAL TB STATION 3000

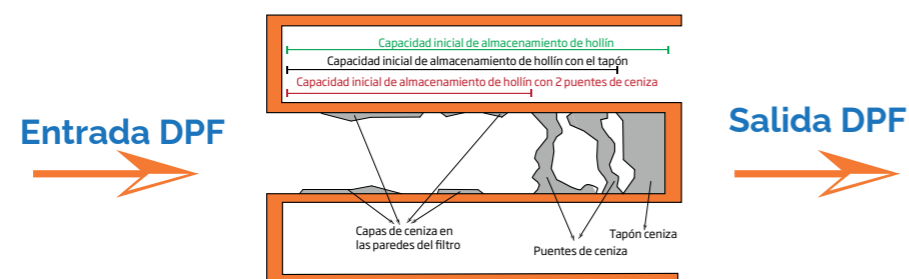




Principal problema: acumulación de ceniza y hollín

Al pasar los gases de escape, el filtro de partículas captura entre el 85% y el 100% de las partículas diésel (DPM) capturadas por el filtro DPF, incluyendo hollín y cenizas del aceite de motor.

Gracias a su tecnología avanzada, nuestra máquina es capaz de eliminar la acumulación de cenizas y hollín en el sustrato del filtro, evitando consecuencias negativas como la caída de presión en el DPF, la reducción de la eficiencia del motor y el aumento del consumo de



Costes derivados de problemas con el filtro partículas y catalizadores

Costes directos

- Remolque por fallo de filtro de partículas
- Sustitución del filtro de partículas
- Pérdidas de tiempo en reparaciones
- Sanciones por emisiones contaminantes

Costes indirectos

- Pérdida de rendimiento del motor
- Riesgo de dañar otros sistemas
- Aumento del consumo

Funcionamiento de la limpieza

El proceso de limpieza a través del avanzado sistema neumático TB 3100 mejora significativamente la eficiencia de la limpieza, ya que combina el soplo y la aspiración de manera simultánea. Esto resulta en la recolección completa de la suciedad presente en el interior del filtro. Además de lograr una limpieza efectiva, este método garantiza un entorno de trabajo libre de suciedad y partículas indeseables.

Cuando se utiliza en conjunto con el innovador horno de pirólisis TB 3300, se logra un progresivo calentamiento y enfriamiento del filtro de partículas y/o catalizador, simulando así una regeneración automática. Gracias a este proceso, se desprenden fácilmente el hollín y las cenizas acumuladas en las paredes del filtro, lo que facilita y asegura una limpieza efectiva y de calidad profesional.

Para verificar el estado del filtro antes y después de la limpieza, se cuenta con el módulo de prueba TB 3200, que realiza diversos tipos de pruebas. Esto incluye una inspección visual mediante una fuente de luz, pruebas de profundidad utilizando sondas específicas de diferentes diámetros, y pruebas de presión y peso del filtro. Estas pruebas permiten una evaluación exhaustiva y precisa de la condición del filtro, asegurando así un mantenimiento adecuado y eficiente del sistema.

99% de eficacia en recuperación de DPF y CAT.

Eliminación total de cenizas, aceite y hollín.

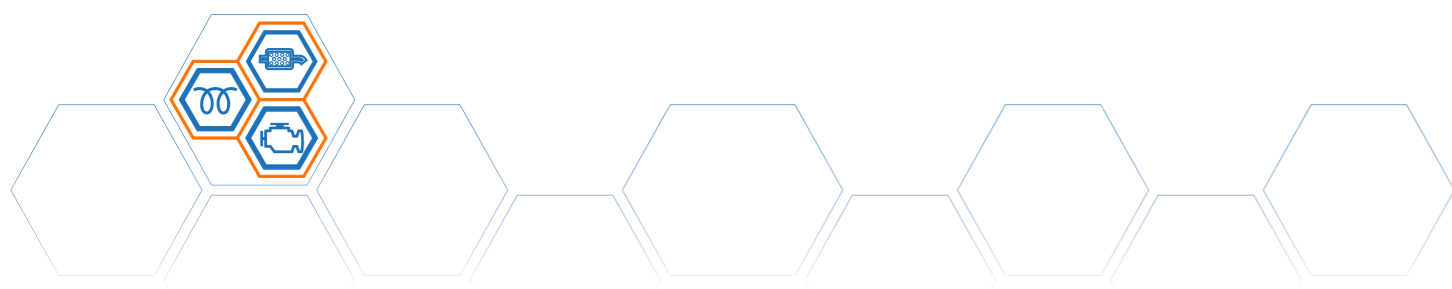
Rápida recuperación de la inversión.

Nuevo servicio innovador que genera nuevos clientes y abre una nueva línea de negocio.



Sistema profesional para la limpieza de filtro de partículas de camiones, autobuses y vehículos industriales. Compuesto por:

- Módulo de limpieza TB 3100
- Módulo de Test TB 3200
- Horno de pirólisis TB 3300



TB 3100 - MÓDULO DE LIMPIEZA CON TECNOLOGÍA DE EXPLORACIÓN BIDIRECCIONAL DE CADA CELDA



Utiliza una tecnología de escaneo bidireccional única para eliminar el hollín y la cenida de cada celda del filtro de partículas, garantizando una limpieza y regeneración eficiente del filtro de partículas.

Incluye un dispositivo de escaneo bidireccional, una plataforma giratoria automática, un potente sistema colector de polvo, unidades de control inteligentes y un panel de control táctil para realizar todo tipo de configuraciones.

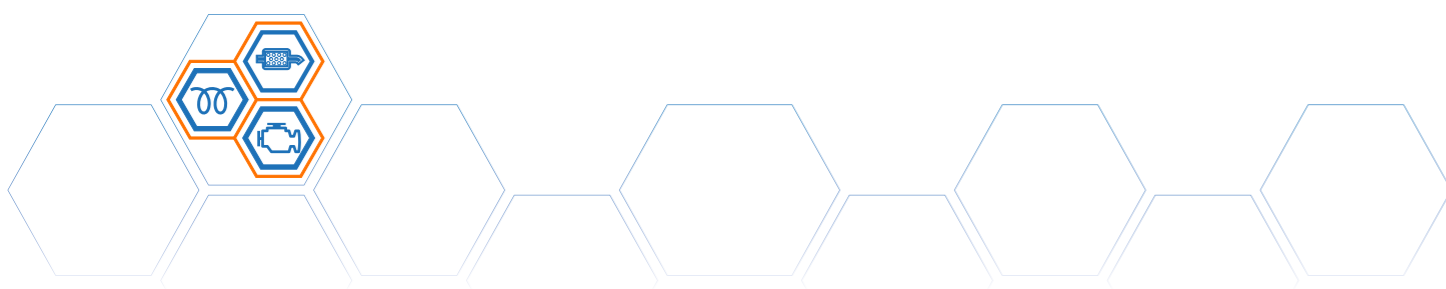
Realiza limpiezas entre 15 y 30 minutos en función del estado y tamaño del filtro de partículas.

Ventajas

- 1.- Cada celda limpia:** la placa giratoria inteligente y las boquillas de escaneo de aire garantizan una limpieza completa para cada celda individual del filtro de partículas.
- 2.- Escaneo bidireccional:** la limpieza automática se realiza desde ambos extremos del filtro de partículas simultáneamente, consiguiendo una limpieza óptima.
- 3.- Tiempo configurable:** el tiempo de limpieza es totalmente configurable, la alarma se activa automáticamente después de finalizar la limpieza.
- 4.- Posicionamiento configurable:** las áreas de limpieza son ajustables para enfocar la limpieza en áreas específicas o áreas muy cargadas, según sea necesario.
- 5.- Completamente visible:** los lados superior e inferior son visibles durante todo el proceso de limpieza.
- 6.- Amplio rango:** se pueden limpiar varios tamaños de filtros de partículas, diámetro totalmente ajustable entre 150 mm y 420 mm con altura entre 150 mm y 1000 mm.
- 7.- Ajuste flexible:** el sistema de boquillas permite un acceso profundo a brida de difícil acceso y cavidades complicadas. El filtro de partículas puede girar con velocidad variable.
- 8.- Filtración de dos etapas:** filtración primaria y filtración de dos etapas HEPA, eficiencia final de hasta 99,97%.
- 9.- Potente recolector de polvo:** captura rápidamente la ceniza y el hollín durante la limpieza sin causar contaminación secundaria del aire ni dañar la seguridad respiratoria de los operadores.

Datos técnicos

DATOS TÉCNICOS	
Peso	300 Kg
Dimensiones	1660X850X1820 mm
Alimentación	220V - 1ph - 50 Hz
Potencia	3 kw
Presión de barrido del aire	3 - 7 bar
Presión negativa de recogida de aire	-0,25 - 0 bar
Suministro de aire	La presión de aire de entrada no debe ser inferior a 8 bar con una producción superior a 2m ³ /min
Rango de limpieza	Diámetro entre 150 mm y 420 mm. Altura inferior a 620 mm
Sistema de filtración	Filtrado en 2 etapas: colector de polvo ciclónica y filtro HEPA de filtración en 2 etapas



TB 3200 - ANÁLISIS DE CONTRAPRESIÓN, PESO E INSPECCIÓN VISUAL DEL ESTADO DEL DPF O CAT



El banco de pruebas se utiliza para medir el bloqueo del filtro de partículas y las cargas de hollín y ceniza, e informar de los datos de evaluación.

Ventajas

- 1.- Prueba de contrapresión:** prueba precisa de contrapresión y evaluación de bloqueo para el filtro de partículas con una precisión de hasta 0,5%.
- 2.- Análisis de transmisión de la luz:** evaluación del bloqueo del filtro de partículas y detección de grietas y defectos en el filtro de partículas mediante una potente fuente de luz interior que muestra zonas obstruidas.
- 3.- Prueba de pesaje:** se realiza la medición del peso del filtro de partículas antes y después de la limpieza del mismo para ver la diferencia de peso antes y después. La báscula tiene una precisión de 0,1g.
- 4.- Prueba con sonda:** análisis y detección de núcleos fundidos o zonas problemáticas mediante la introducción de sondas de alambre incluidas con el módulo.



Análisis de transmisión de luz



Prueba de contrapresión



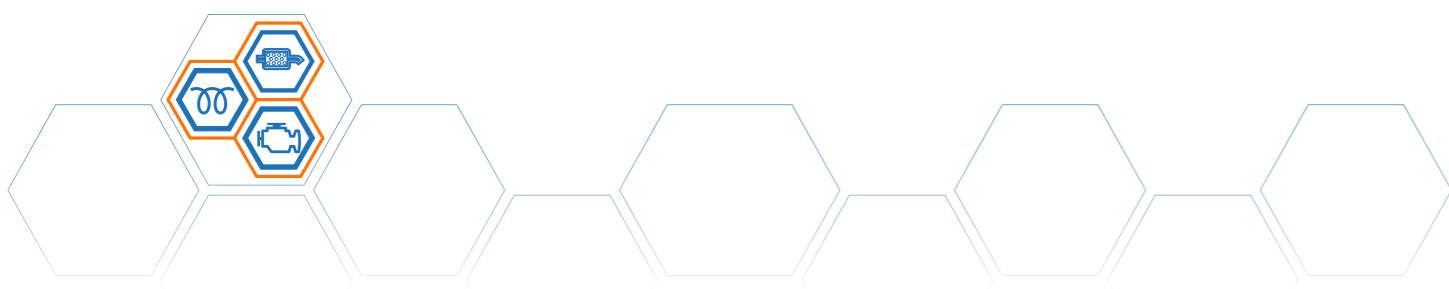
Prueba de pesaje



Prueba con sonda

Datos técnicos

DATOS TÉCNICOS	
Peso	120 Kg
Dimensiones	1400X650X900 mm
Alimentación	220V - 1ph - 50 Hz
Potencia	2 kw
Rango de pesaje	0 - 40 kg bar
Presión negativa de recogida de aire	-0,25 - 0 bar



TB 3300 - MÓDULO DE REGENERACIÓN TÉRMICA EN EL CASO DE BLOQUEOS EXTREMOS



Al realizar un regeneración térmica además de una limpieza con el módulo de limpieza de aire bidireccional, podemos asegurar la mejor regeneración incluso para DPFs con bloqueos severos.

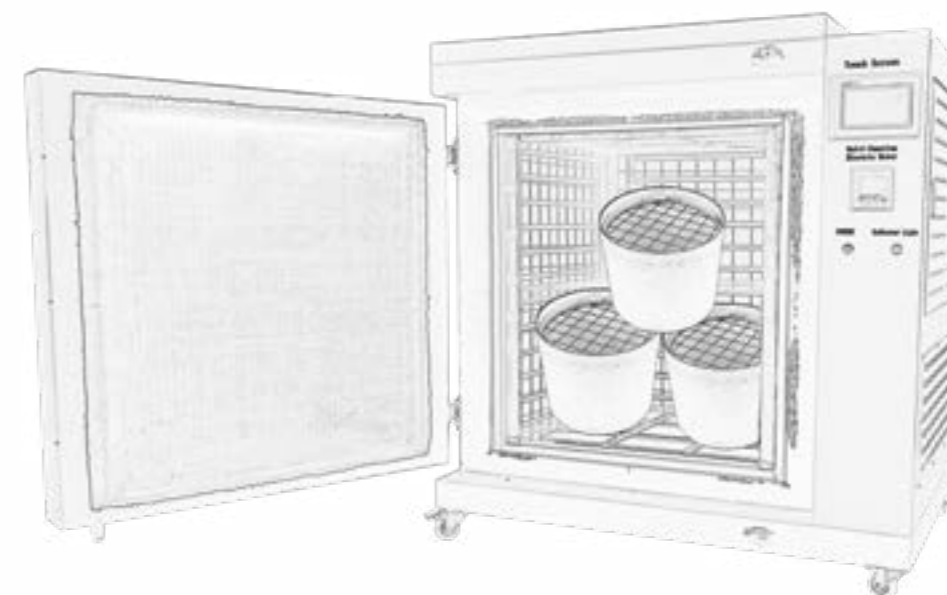
El módulo de regeneración térmica tiene un control inteligente de temperatura escalonado, también inyecta aire ambiental mientras se calienta para oxidar las partículas de hollín obstruidas.

Asegura que el DPF se encuentre en el mejor estado ambiental para su regeneración.

El proceso completo dura alrededor de 8 horas. Consiste en el calentamiento durante 2-3 horas, además del tiempo de refrigeración, 5-6 horas.

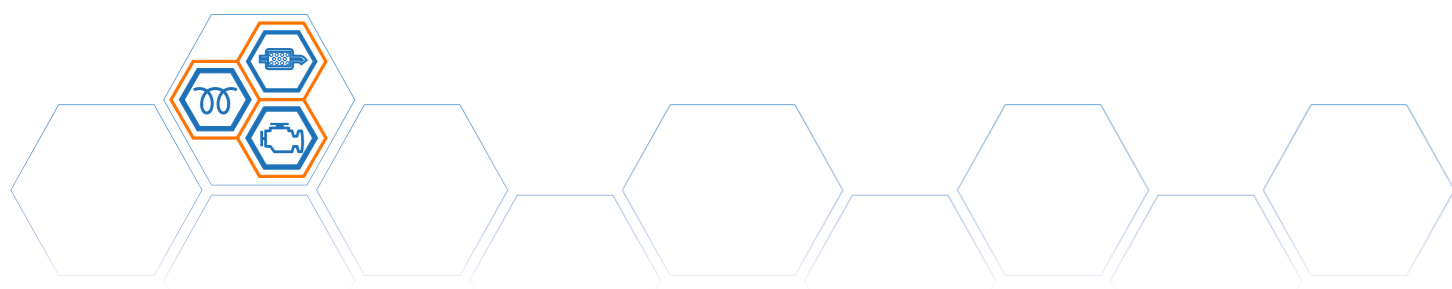
Ventajas

- 1.- Gran capacidad:** con unas dimensiones internas de 750mmx700mmx910mm, el horno permite introducir varios filtros de partículas simultáneamente.
- 2.- Control de temperatura inteligente:** una vez alcanzada la temperatura recomendada se mantiene con una precisión de +/- 1°C reduciendo el consumo.
- 3.- Flujo de aire ajustable:** el flujo de aire inyectado se puede ajustar con presión para garantizar el perfecto estado de regeneración.
- 4.- Control de oxígeno:** medición precisa del oxígeno en el interior para garantizar una perfecta regeneración del filtro de partículas.
- 5.- Carga rápida:** gracias al plataforma para colocación de los filtros, permite realizar una carga rápida sin esfuerzo utilizando una traspaleta elevadora o carretilla.
- 6.- Operación sencilla:** configuración de forma rápida y sencilla a través de la pantalla táctil.



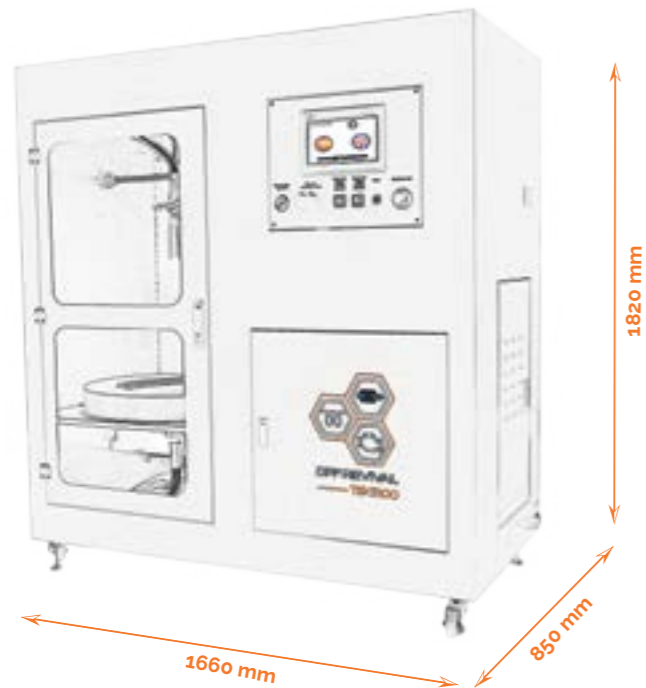
Datos técnicos

DATOS TÉCNICOS	
Peso	300 Kg
Dimensiones	1410X1080X1500 mm
Alimentación	380V - 3ph - 50 Hz
Potencia	24 kw
Temperatura	600 - 800 °C
Precisión temperatura	+/- 1°C

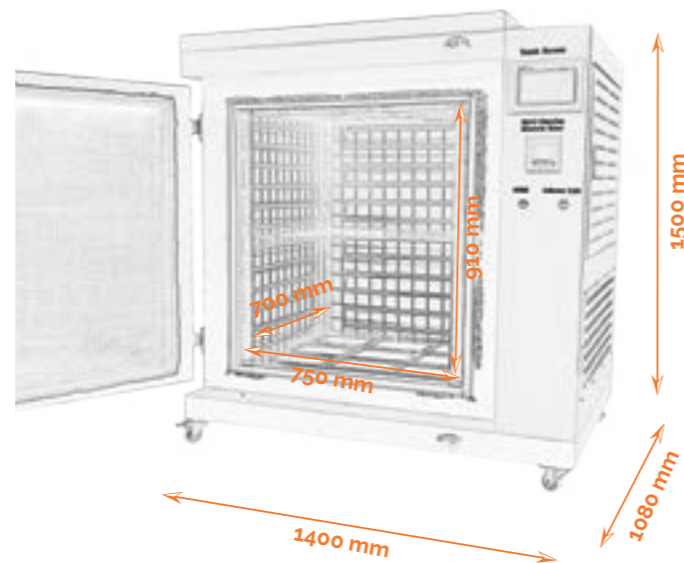


DPF REVIVAL TB STATION 3000

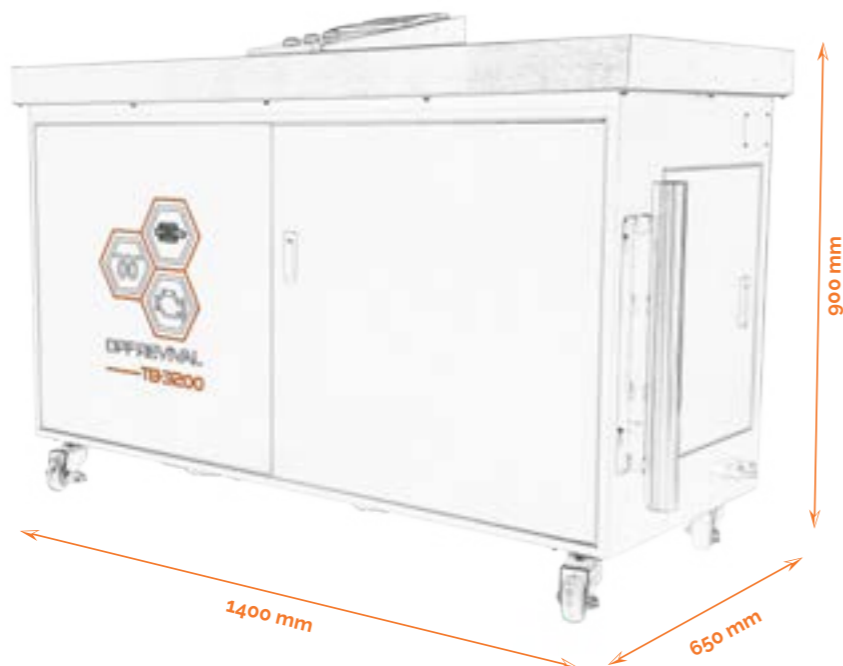
Medidas TB 3100



Medidas TB 3300



Medidas TB 3200



¡Optimiza tu mantenimiento y recupera tu inversión con nuestra tecnología de vanguardia! Nuestros módulos ofrecen una solución completa y profesional para el cuidado y la restauración de filtros de partículas y catalizadores. ¡Descubre los beneficios que te esperan!



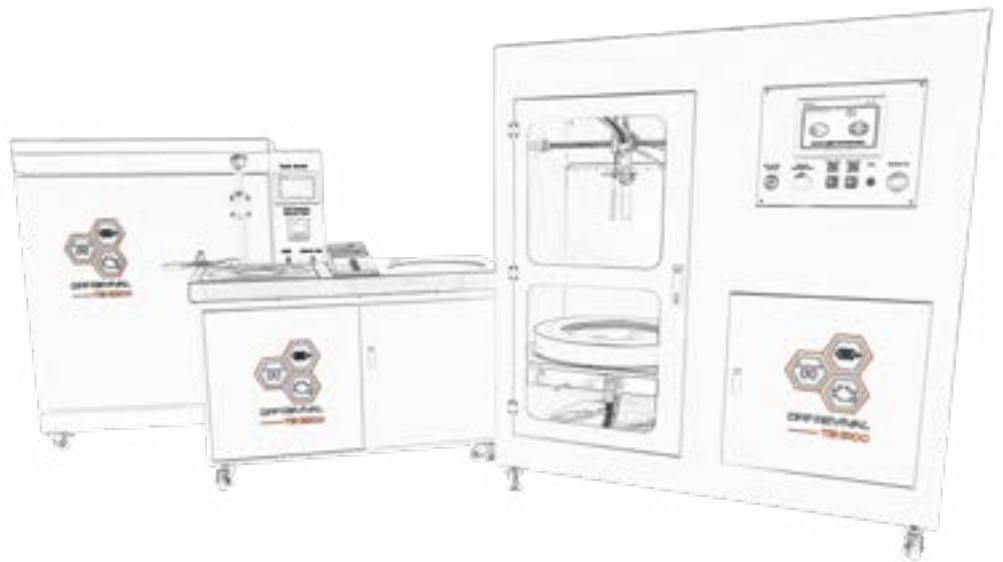
Eficiencia garantizada: Gracias a la combinación de soplo y aspiración simultáneos en nuestro sistema neumático TB 3100, podrás lograr una limpieza profunda y efectiva, eliminando toda la suciedad del interior del filtro. Mantén tu entorno de trabajo libre de impurezas y asegura un rendimiento óptimo.

Regeneración automática: En colaboración con nuestro horno de pirólisis TB 3300, experimentarás un proceso de calentamiento y enfriamiento progresivo que simula una regeneración automática. Esto significa que el hollín y las cenizas se despegarán fácilmente de las paredes del filtro, facilitando una limpieza efectiva y profesional.

Control total: Nuestro módulo de prueba TB 3200 te permite verificar el estado previo y posterior a la limpieza mediante diversas pruebas. Realiza inspecciones visuales, pruebas de profundidad, mediciones de presión y peso del filtro para asegurarte de que todo esté en óptimas condiciones.

Ahorro inteligente: Al invertir en nuestra tecnología conjunta, no solo obtendrás resultados superiores, sino que también reducirás los costes de mantenimiento. Nuestros módulos están diseñados para ofrecer una rápida recuperación de la inversión, brindándote una solución rentable y eficiente a largo plazo.

No pierdas más tiempo ni dinero en métodos obsoletos. Confía en nuestra tecnología de punta para el mantenimiento y la recuperación de filtros de partículas y catalizadores. ¡Haz de tu negocio un referente de excelencia y rentabilidad! Contáctanos hoy mismo y descubre cómo nuestra solución puede transformar tu empresa.



DPF REVIVAL

Pol. Ind. Villayuda
C/ la Demanda S/N
Naves Azucarera, Nave C1
09007 - Burgos
ESPAÑA

Tel : +34 947 215 125

www.dpf-revival.com

Email: info@dpf-revival.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

